



DELTA 1200

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до \varnothing 1200 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** со стрелочным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и тепловым предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном сброса давления и регулировки давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя.**

С помощью **DELTA 1200** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1200 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	710 ÷ 1200 мм
Питание	400 В - 3F+N +PE 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	28196 Вт
Мощность, потреб. электр. краном	750 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	3150 x 2130 x 2330 мм

МАССА	
Центратор	3800,00 кг
Общая масса (только DELTA 1200)	5320,00 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- вкладыши зажимов от Ø 710 до 1000 мм;
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Зажим для фланцев



Тележка центратора и электрический кран (опция)

